

**Concert annuel organisé par la Chorale *Amis-Voix*  
avec la participation de la Chorale *Chorum***

**au profit de  
L'ENFANT C'L'AVENIR,  
association humanitaire internationale  
qui œuvre auprès des enfants défavorisés**

**L'association remercie :**

Monsieur le Curé de la paroisse Saint-Joseph de Dijon et tous les participants, chefs de chœur, musiciens, membres de la chorale *Amis-Voix* et les invités de la chorale *Chorum*, qui tous ont contribué à la réussite de cette manifestation.

# CONCERT

Au profit de l'association humanitaire internationale

## L'enfant c' L'avenir



**Chorale Amis-Voix (ANR-ASPTT)  
dirigée par Mi-Ja KIM**

**Chorale Chorum  
dirigée par Christophe ROUSSEL-FOURNIER**

**Dimanche 7 Octobre 2018 16 h**

**Eglise Saint-Joseph Rue de Jouvence Dijon**

**Libre participation**

**J.S. BACH**, *Allegro du Concerto en la mineur* d'après Vivaldi  
(Jean-Marie FRITZ, orgue)

**Julien BRET**, *La valse des anges*  
*pour grand-orgue d'église ou de cinéma* (1999)

### CHORALE AMIS-VOIX

**Direction : Mi-Ja KIM**

<i>Or est Bayard</i>	ADAM DE LA HALLE (XIII <sup>e</sup> siècle)
<i>Ay Linda Amiga</i>	Anonyme espagnol (XVI <sup>e</sup> siècle)
<i>Tournent les jours</i>	E. DANIEL
<i>Ballade Nord Irlandaise</i>	Traditionnel
<i>Ave Verum</i>	W.A. MOZART
<i>Lascia ch'io pianga</i>	G.F. HAENDEL
<i>Tis Agaphis Emata</i>	Traditionnel grec
<i>Jésus, que ma joie demeure !</i>	J.S. BACH
<i>Harmonia Mundi</i>	Anonyme

**Vincenzo BELLINI** (1801-1835), *Angiol di Pace*  
(Geneviève DELPECH et Mi-Ja KIM)

### CHORALE CHORUM

**Direction : Christophe ROUSSEL-FOURNIER**

<i>Signore delle cime</i>	G. de MARZI
<i>Sanctus</i>	Th. DUBOIS
<i>Agnus Dei</i>	Th. DUBOIS
<i>Il pleut</i>	M. CORNELOUP
<i>Etranges fleurs</i>	M. CORNELOUP
<i>Da pacem</i>	Ch. GOUNOD
<i>Soon - a will be done</i>	Negro Spiritual
<i>Au bord de l'eau</i>	G. FAURE
<i>Panis Angelicus</i>	C. FRANCK

### DEUX CHORALES

<i>Tibie Paiom</i>	D. BORTNIANSKI
--------------------	----------------